

Министерство образования и науки Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования «Казанский национальный исследовательский
технический университет им. А.Н. Туполева-КАИ»

Институт (факультет) **Авиации, наземного транспорта и энергетики**
(наименование института, в состав которого входит кафедра, ведущая дисциплину)
Кафедра **Материаловедения, сварки и производственной безопасности**
(наименование кафедры, ведущей дисциплину)

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе
практики
Учебная практика

Индекс по учебному плану: **Б2.В.01(У)**

Направление подготовки: **15.03.01 «Машиностроение»**

Квалификация: **бакалавр**

Профиль подготовки: **Оборудование и технология сварочного производ-**
ства

Вид(ы) профессиональной деятельности: **научно-исследовательская,**
проектно-конструкторская, производственно-технологическая

Разработчики:
к.т.н., доцент Черноглазова А.В.
к.т.н., доцент Беляев А.В.

Казань 2017 г.

РАЗДЕЛ 1. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ И КОНЕЧНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ

1.1. Цель изучения практики

- получение начальных знаний о сварочных технологиях и о формах будущей профессиональной деятельности;
- знакомство студентов с возможностями технологического оборудования кафедры;
- закрепление полученных в ВУЗе теоретических и практических знаний;
- создание условий для повышения знаний по сварочным технологиям на последующих курсах, закрепление знаний и умений, полученных студентами в процессе обучения, и ранняя адаптация к рынку труда по специальности.

1.2. Задачи практики

- изучение свойств и составление спецификаций основных и сварочных материалов;
- изучение принципов устройства сварочного оборудования кафедры, оборудования для проведения контроля и механических испытаний;
- изучение нормативно-технической документации.

1.3. Место практики в структуре ОП ВО

При прохождении первой учебной практики используются знания, умения и навыки, полученные студентами при изучении следующих дисциплин: «Введение в профессиональную деятельность», «Начертательная геометрия и инженерная графика», «Прикладные информационные технологии». Знания, умения и навыки, получаемые студентами на практике, являются первой ступенью к приобретению профессиональных навыков работы. По окончании прохождения учебной практики студент должен обладать профессиональными компетенциями ОК-7, ПК-1.

Способы проведения учебной практики: стационарная и/или выездная.

1.4 Перечень компетенций, которые должны быть реализованы в ходе освоения практики

ОК-7. Способностью к самоорганизации и самообразованию.

ПК-1. Способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки.

РАЗДЕЛ 2. СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ И ТЕХНОЛОГИЯ ЕЕ ОСВОЕНИЯ

2.1. Структура практики, ее трудоемкость

Распределение фонда времени по видам занятий

Наименование раздела и темы	Всего часов	Коды составляющих компетенций	Формы и вид контроля освоения составляющих компетенций (из фонда оценочных средств)
Раздел 1. Организационный			
1.1. Инструктаж по технике безопасности, противопожарной технике	6	ОК-73, ОК-7У, ПК-13, ПК-1У	Запись в журнале по технике безопасности
Раздел 2. Ознакомительный			
2.1. Ознакомление с теоретическим материалом, инструкциями и паспортами на оборудование	6	ОК-73, ОК-7У, ПК-13, ПК-1У	Индивидуальное собеседование
Раздел 3. Исследовательский			
3.1. Демонстрация работы оборудования	50	ОК-73, ОК-7У, ОК-7В, ПК-13, ПК-1У, ПК-1В	Устный опрос
Раздел 4. Оформительский			
4.1. Оформление отчёта по практике	38	ОК-73, ОК-7У, ОК-7В, ПК-13, ПК-1У, ПК-1В	Заполнение дневника практики, презентация результатов
Зачет с оценкой	8		<i>ФОС ПА</i>
ИТОГО:	108		

РАЗДЕЛ 3. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИКИ

3.1. Учебно-методическое обеспечение практики

3.1.1. Основная литература

1. Козловский, С.Н. Введение в сварочные технологии. [Электронный ресурс] – Электрон. дан. – СПб: Лань, 2011. – 416 с. – Режим доступа: <http://e.lanbook.com/book/700> - Загл. с экрана.

2. Основы технологии сварки: учеб. пособие для студ. вузов / С.А. Федосов, И.Э. Оськин. – М.: Машиностроение, 2014. – 125 с. – (Для вузов).

3.1.2. Дополнительная литература

3. Теория сварочных процессов: Учебник для вузов / А.В. Коновалов, А.С. Куркин, Э.Л. Неровный, Б.Ф. Якушин; Под ред. В.М. Неровного. – М.: Изд-во МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2007. – 752 с. (электронный вариант: <http://www.twirpx.com/file/401714/>)

4. Рыбачук, А.М. Математическое моделирование физических процессов в дуге и сварочной ванне: Учеб. пособие. [Электронный ресурс] / А.М. Рыбачук, Г.Г. Чернышов. – Электрон. дан. – М.: МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2007. – 74 с. – Режим доступа: <http://e.lanbook.com/book/58490> - Загл. с экрана.

3.2. Информационное обеспечение практики

3.2.1. Основное информационное обеспечение

Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения практики.

1. Черноглазова А.В., Беляев А.В. Учебная практика [Электронный ресурс]: курс дистанц. обучения по направлению подготовки 15.03.01 «Машиностроение», профиль подготовки бакалавров «Оборудование и технология сварочного производства» ФГОСЗ / КНИТУ-КАИ, Казань, 2015. – Доступ по логину и паролю. URL:

https://bb.kai.ru:8443/webapps/blackboard/execute/content/blankPage?cmd=view&content_id=235159_1&course_id=12658_1

3.3. Кадровое обеспечение

3.3.1. Базовое образование

Высшее образование в предметной области оборудования и технологии сварочного производства и /или наличие ученой степени и/или ученого звания в указанной области и /или наличие дополнительного профессионального образования – профессиональной переподготовки в области оборудования и технологии сварочного производства и /или наличие заключения экспертной комиссии о соответствии квалификации преподавателя профилю преподаваемой дисциплины.

3.3.2. Профессионально-предметная квалификация преподавателей

Наличие научных и/или методических работ по организации или методическому обеспечению образовательной деятельности по направлению оборудования и технологии сварочного производства, выполненных в течение трех последних лет.

3.3.3. Педагогическая (учебно-методическая) квалификация преподавателей

К ведению дисциплины допускаются кадры, имеющие стаж научно-педагогической работы (не менее 1 года); практический опыт работы в области оборудования и технологии сварочного производства на должностях руководителей или ведущих специалистов более 3 последних лет.

Обязательное прохождение повышения квалификации (стажировки) не реже чем один раз в три года соответствующее области оборудования и технологии сварочного производства, либо в области педагогики.

Лист регистрации изменений, вносимых в рабочую программу учебной дисциплины

№ п/п	№ страницы внесения изменений	Дата внесения изменений	Содержание изменений
1	2	3	4
1	1	01.02.2019.	Изменение наименования учредителя университета. В соответствии с утверждением устава федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Казанский национальный исследовательский университет им. А.Н. Туполева-КАИ» в новой редакции (Приказ № 1042 от 26.11.2018) наименование «Министерство образования и науки Российской Федерации» читать как «Министерство науки и высшего образования Российской Федерации»