Министерство образования и науки Российской Федерации федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Казанский национальный исследовательский технический университет им. А.Н. Туполева-КАИ»

Институт (факультет) Институт авиации, наземного транспорта и энергетики

(наименование института, в состав которого входит кафедра, ведущая дисциплину)

Кафедра Технологии машиностроительных производств

(наименование кафедры, ведущей дисциплину)

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины (модуля)

«Механика идеальной, сжимаемой и вязкой жидкости»

Индекс по учебному плану: Б1.В.ДВ.01.02

Направление подготовки: <u>15.03.05</u> «Конструкторско-технологическое

обеспечение машиностроительных производств»

Квалификация<u>: бакалавр</u>

Профиль подготовки: Конструкторско-технологическое обеспечение

кузнечно-штамповочного производства

Вид(ы) профессиональной деятельности: научно-исследовательская;

проектно-конструкторская; производственно-технологическая

Разработчик: профессор кафедры ТМП Катаев Ю.П.

Казань 2017 г.

РАЗДЕЛ 1. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ И КОНЕЧНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

1.1. Цель изучения дисциплины (модуля) 1.1 Цель преподавания дисциплины

Цель дисциплины «Механика идеальной, сжимаемой и вязкой жидкости»:

- дать необходимый объем знаний в области течения различные материалов, применяемых в машиностроении;
- научить рассчитывать напряженно-деформированное состояние и работу внутренних напряжений при течении различных материалов;
- подготовить основу для изучения дисциплин: «Теория формообразования», «Технология машиностроения, для выполнения выпускной работы
- заложить фундамент знаний в области течения материалов и механики деформирования материалов для последующего его расширения в результате самостоятельного изучения и путем переподготовки.

1.2 Задачи изучения дисциплины

Задачи изучения дисциплины «Механика идеальной, сжимаемой и вязкой жидкости» включают следующее:

- понять место и значимость закономерностей течения различных материалов и деформирования металлов для машиностроительного производства;
 - изучить влияние температуры, давления, скорости деформирования, сложности напряженно-деформированного состояния на протекание процессов течения различных материалов;
 - усвоить природу течения материалов, механизм пластической деформации малопластичных материалов, механизм затухания волн напряжений и деформации.

1.3 Место дисциплины в учебном процессе

Дисциплина «Механика идеальной, сжимаемой и вязкой жидкости» входит в состав Вариативного модуля Блока 1 дисциплины по выбору.

1.4 Перечень компетенций, которые должны быть реализованы в ходе освоения лиспиплины

ОПК-1 — способность использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда

ПК-1 — Способностью применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий

ПК-2 — Способностью использовать методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей материалов и готовых машиностроительных изделий, стандартные методы их проектирования, прогрессивные методы эксплуатации изделий

ПК-12 — Способностью выполнять работы по диагностике состояния динамики объектов машиностроительных производств с использованием необходимых методов и средств анализа

РАЗДЕЛ 2 СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) И ТЕХНОЛОГИЯ ЕЕ ОСВОЕНИЯ

2.1 Структура дисциплины (модуля), ее трудоемкость и применяемые образовательные технологии

Распределение фонда времени по видам занятий

Наименование раздела и темы		Виды учебной деятельности, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах/ интерактивные часы)			боту кость	Коды составляющих компетенций	Формы и вид контроля освоения составляющих
	Всего часов	лекции	лаб. раб.	пр. зан.	сам. раб.		компетенций (из фонда оценочных средств)
Тема 1. Реологические свойства тел. Механика деформации. Тензор деформации.	12	4		2	6	ОПК-13; ПК-12у	Собеседование по практическим занятиям ТТК.Д-1
Тема 2. Геометрические соотношения в цилиндрической системе координат. Соотношение Коши.	12	4		2	6	ПК-13; ПК-1у	Собеседование по практическим занятиям

						ТТК.Д-1
Тема 3. Деформация произвольного элемента. Главные растягивающие деформации. Октоидрическая деформация. Обобщенное напряжение.	12	4	2	6	ПК-23; ПК-2у; ПК-2в	Собеседование по практическим занятиям ТТК.Д-1
Тема 4. Круги деформаций. Направляющий тензор деформаций. Простое деформирование.	10	2	2	6	ПК-1в; ПК-2в	Собеседование по практическим занятиям, тестирование ТТК.Д-1, ТПА.Д-1
Тема 5. Зависимость между тензором напряжений и тензором деформаций. Упругое тело Гука.	11	4	2	5	ПК-13; ПК-1у; ПК-1в; ОПК-13; ОПК-1у; ОПК-1в	Собеседование по практическим занятиям ТТК.Д-2
Тема 6. Пластическое тело Сен- Венана, тело Прандтля. Жидкое тело Ньютона.	11	4	2	5	ОПК-1в; ПК-1в	Собеседование по практическим занятиям ТТК.Д-2
Тема 7. Уравнения равновесия и движения в декартовых и цилиндрических координатах.	11	4	2	5	ПК-1в; ОПК-1в	Собеседование по практическим занятиям ТТК.Д-2,
Тема 8. Тело Кельвина. Упругое последействие. Тело Максвелла. Релаксация напряжений.	11	4	2	5	ПК-123; ПК-12у; ПК-12в; ПК-2в	Собеседование по практическим занятиям, тестирование ТТК.Д-3, ТПА.Д-2
Тема 9. Вязко-пластическое течение. Течение смол. Тело Бенгамо. Пластическое течение в трубе. Критерии Рейнольдца и Олдройда.	11	4	2	5	ПК-23; ПК-2у; ПК-13	Собеседование по практическим занятиям ТТК.Д-3
Тема 10. Упругие золи. Тело Лесерсича. Течение битумов. Тело Джефриса. Реологическое поведение земной коры.	7	2		5	ПК-2в; ОПК-1в	Собеседование по практическим занятиям ТТК.Д-3
Экзамен (зачет)	36					
ИТОГО:	144/4	36/1	18/0,5	54/1,5		ТПА.Д-1,2,3

РАЗДЕЛ З ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

3.1 Учебно-методическое обеспечение дисциплины (модуля)

3.1.1 Основная литература

- 1.Темам Р. Математическое моделирование в механике сплошных сред [Электронный ресурс] Москва: БИНОМ. Лаборатория знаний 2014 г. 320 с. Электронное издание. ISBN 978-9963-2312-8/ Режим доступа: http://ibooks.ru/reading.php?productid=350131
- 2.В.А.Богуслаев и др. Формирование поверхностного слоя деталей выглаживанием с ультрозвуковым нагружением. Запорожье, Мотор Cur, 2012 г. 236 с.

3.1.2. Дополнительная литература

1.Л.Г.Лойцянский Механика жидкости и газа: учеб. для вузов/Л.Г.Лойцянский, - 7-е изд, испр. –М.: Дрофа, 2003. -840 с. –(Классики отечественной науки). – ISBN 5-7107-6327-6 2.М.Рейнер Реология Изд-во «Наука» Москва 1965 г. 223 с.

3.2 Информационное обеспечение дисциплины (модуля)

3.2.1 Основное информационное обеспечение

- 1. 1. Катаев Ю.П. Механика идеальной, сжимаемой и вязкой жидкости [Электронный ресурс]: курс дистанц. обучения по специальности 15.03.05 «Конструкторскотехнологическое обеспечение машиностроительных производств», направление подготовки бакалавров «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» ФГОС 3 (ИАНТЭ-ТМП) КНИТУ-КАИ, Казань, 2016. Доступ ПО логину паролю. И https://bb.kai.ru:8443/webapps/blackboard/execute/content/blankPage?cmd=view&content_id= 243508 1&course id= 13263 1&mode=reset
- 2.htpp://e library. Kai.ru Электронная библиотека КНИТУ-КАИ (полные тексты изданий университета
- 3. http://www.eLibrary.ru Научная библиотека eLibrary.ru (из любой точки доступа локальной сети КГИТУ-КАИ)

3.3 Кадровое обеспечение

3.3.1 Базовое образование

Высшее образование в предметной области технологии машиностроения и /или наличие ученой степени и/или ученого звания в указанной области и /или наличие дополнительного профессионального образования — профессиональной переподготовки в области технологии машиностроения и /или наличие заключения экспертной комиссии о соответствии квалификации преподавателя профилю преподаваемой дисциплины.

Лист регистрации изменений и дополнений

No	Дата	Номера	Документ, на	Краткое	Ф.И.О.
изме нени	Dirocollina	листов	основании	OO HODWOLLHO	нолима
Я	внесения изменения,		которого	содержание	подпись
	проведения			изменения	
	nanyayyy		внесено		
	ревизии		изменение		
1	2	3	4	5	6

Лист ознакомления

№	Фамилия, Имя,	Должность	Дата	Подпись
п/п	Отчество		ознакомления	