# Министерство образования и науки Российской Федерации федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Казанский национальный исследовательский технический университет им. А.Н. Туполева-КАИ»

Институт (факультет) Институт авиации, наземного транспорта и энергетики

(наименование института, в состав которого входит кафедра, ведущая дисциплину)

Кафедра Технологии машиностроительных производств

(наименование кафедры, ведущей дисциплину)

#### **АННОТАЦИЯ**

к рабочей программе дисциплины (модуля)

#### «Формообразующий инструмент»

Индекс по учебному плану: Б1.В.ДВ.04.01

Направление подготовки: <u>15.03.05</u> «Конструкторско-технологическое

обеспечение машиностроительных производств»

Квалификация: бакалавр

Профиль подготовки: <u>Технологии, оборудование и автоматизация</u> машиностроительных производств

Вид(ы) профессиональной деятельности: <u>научно-исследовательская</u>; проектно-конструкторская; производственно-технологическая

Разработчик: доцент кафедры ТМП, к.т.н. В.О.Иевлев

Казань 2017 г.

## РАЗДЕЛ 1. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ И КОНЕЧНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

#### 1.1 Цель изучения дисциплины (модуля)

Основной целью изучения дисциплины является «Формообразующий инструмент» у будущих бакалавров является получение знаний о современных формообразующих инструментах, их возможностях, рациональных областях их применения.

#### 1.2 Задачи дисциплины (модуля)

Основной задачей дисциплины «Формообразующий инструмент» является подготовка студентов к рациональному выбору и применению формообразующих инструментов на основе заданных критериев, а также:

- проектирование сложнопрофильных инструментов на основе использования современной вычислительной техники;
- оптимизация конструкций формообразующих инструментов;
- изучение основных закономерностей конструирования формообразующих инструментов

## 1.3 Место дисциплины (модуля) в структуре ОП ВО

Дисциплина «Нормирование материалов и технологических процессов» входит в состав Вариативного модуля Блока 1.

## 1.4 Перечень компетенций, которые должны быть реализованы в ходе освоения дисциплины

ПК-4 -способность участвовать разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации диагностике машиностроительных производств, технологических процессов их модернизации с учетом технологических, эстетических, изготовления эксплуатационных, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых средств анализа

ПК-1 способность применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий

ПК-16 способность осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации

# РАЗДЕЛ 2 СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) И ТЕХНОЛОГИЯ ЕЕ ОСВОЕНИЯ

#### 2.1 Структура дисциплины (модуля), ее трудоемкость

Распределение фонда времени по видам занятий

Наименование раздела и темы	Всего часов	деят са рас труд	амосто боту с оемко	сти, в оятели студен ость (1	ключая	Коды составляющих компетенций	Формы и вид контроля освоения составляющих компетенций (из фонда оценочных средств)
Раздел 1. Методы формообр						ые матепиалы	ФОС ТК-1тесты
Тема 1.1 методы формообразования поверхности и конструктивные элементы формообразующих инструментов	9	1	-	4	4	ПК-16.3	Отчеты по практической и самостоятельной работам
Тема 1.2 Инструментальные материалы	6	2	-	-	4	ПК-16.У; ПК- 16.3; ПК-16.В	Текущий контроль
Раздел 2. Резцы, протяжки и	ФОС ТК-2 тесты						
Тема 2.1. Резцы	18	2	4	-	12	ПК-16.3; ПК- 16.У; ПК-16.В; ; ПК-4.3; ПК- 4.У; ПК-4.В; ПК-1.3; ПК-1.У; ПК-1.В	Отчет по лабораторной работе
Тема 2.2 Протяжки	31	2	5	-	24	ПК-16.3; ПК- 16.У; ПК-16.В; ПК-4.3; ПК-4.У; ПК-4.В; ПК-1.3; ПК_1.У; ПК-1.В	Отчет по лабораторной работе
Тема 2.3. Инструменты для обработки отверстий	11	2	5	-	4	ПК-16.3; ПК- 16.У; ПК-16.В;; ПК-4.3; ПК-4.У; ПК-4.В; ПК-1.3	Отчет по лабораторной работе
Раздел 3. Фреза	ФОС ТК-3 тесты						
Тема 3.1. Фрезы	12	2	-	6	4	ПК-16.3; ПК- 16.У; ПК-16.В; ПК-4.3; ПК-4.У; ПК-4.В; ПК-4.3;	Отчет по самостоятельной работе

						ПК-4.У; ПК-1.3	
Тема 3.2. Абразивные инструменты	6	2	-	-	4	ПК-16.3; ПК- 16.У; ПК-16.В; ПК-4.3; ПК-4.У; ПК-4.В; ПК-1.3	Текущий контроль
Раздел 4. Слож	ФОС ТК-4						
		_					тесты
Тема 4.1. Инструменты для образования резьбы	9	1	-	4	4	ПК-16.3; ПК- 16.У; ПК-16.В; ПК-4.3; ПК-4.У; ПК-4.В; ПК-1.3	Отчеты по практической и самостоятельной работам
Тема 4.2. Инструменты для образования зубьев цилиндрических колес	14	2	4	4	4	ПК-16.3; ПК- 16.У; ПК-16.В; ПК-4.3; ПК-4.У; ПК-4.В; ПК-1.3	Отчеты по практической и самостоятельной работам
Тема 4.3. Инструменты для нарезания зубьев конических колес	5	1	-	-	4	ПК-16.3; ПК- 16.У; ПК-16.В; ПК-4.3; ПК-4.У; ПК-4.В; ПК-1.3	Текущий контроль
Раздел 5. Вспо.	ФОС ТК-5 тесты						
Тема 5.1. Вспомогательные инструменты для станков с ЧПУ и ГПС	5	1	-	-	4	ПК-16.3; ПК- 16.У; ПК-16.В;	Текущий контроль
Экзамен (зачет)					36		ФОС ПА- комплексное задание
ИТОГО:	180	18	18	18	126		_

#### РАЗДЕЛ З ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

#### 3.1 Учебно-методическое обеспечение дисциплины (модуля)

#### 3.1.1 Основная литература

- 1. Формообразующие инструменты машиностроительных производств. Инструменты общего назначения : учебник для студ. вузов/ В. А. Гречишников [и др.]. -Старый Оскол: ТНТ, 2014. -432 с.
- 2. Режущие инструменты: учебное пособие для студентов ВУЗов/В.А. Гречишников [и др.] Старый Оскол: ТНТ, 2011.-388 с.
- 3. Клименков, С.С. Формообразующий инструмент в машиностроении. Расчет и конструирование. [Электронный ресурс] Электрон. дан. Минск : Новое знание, 2014. 671 с. Режим доступа: <a href="http://e.lanbook.com/book/64770">http://e.lanbook.com/book/64770</a>

#### 3.1.2 Дополнительная литература

- 1. Звягольский Ю.С. Технология производства режущего инструмента : учебное пособие/ Ю. С. Звягольский, В. Г. Солоненко, А. Г. Схиртладзе . -2-е изд., перераб.. -М.: КНОРУС, 2016. -336 с.
- 2. Проектирование режущих инструментов : учеб. пособие для студ. вузов/ В. А. Гречишников [и др.]. -Старый Оскол: ТНТ, 2014. -300 с.

Коровин Е.М. Режущий инструмент : учеб. пособие / Е. М. Коровин, Ю. А. Лебедков; Мин-во образ-я и науки РФ, ФГБОУ ВПО КНИТУ-КАИ им. А.Н. Туполева. - Казань: Изд-во КНИТУ-КАИ, 2014. -152 с.

#### .2 Информационное обеспечение дисциплины (модуля)

#### 4.2.1 Основное информационное обеспечение

1. Иевлев В.О. «Формообразующий инструмент» [Электронный ресурс]: курс дистанционного обучения по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторскотехнологическое обеспечение машиностроительных производств» ФГОС 3+/КНИТУ-КАИ, Казань, 2016.-Доступ по логину и паролю. URL:

https://bb.kai.ru:8443/webapps/blackboard/execute/content/blankPage?cmd=view&content\_id=\_ 117857\_1

1.Технология производства режущего инструмента: Учебное пособие /Ю.С.Звягольский, В.Г.Соломенко, А.Г.Схиртладзе. — М.: Высшая школа, 2010 г.— 334 с. Режим доступа: http://78.108.179.98

#### 3.3 Кадровое обеспечение

#### 3.3.1 Базовое образование

Высшее образование в предметной области технологии машиностроения и /или наличие ученой степени и/или ученого звания в указанной области и /или наличие дополнительного профессионального образования — профессиональной переподготовки в области технологии машиностроения и /или наличие заключения экспертной комиссии о соответствии квалификации преподавателя профилю преподаваемой дисциплины

### Лист регистрации изменений и дополнений

изме нени я	внесения	листов	основании		
	внесения				
,	изменения,		которого	содержание	подпись
1	проведения		которого	изменения	
			внесено		
	ревизии		изменение		
1	2	3	4	5	6