

**Министерство образования и науки Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования «Казанский национальный исследовательский
технический университет им. А.Н. Туполева-КАИ»**

**Альметьевский филиал
Кафедра Конструирования и машиностроительных технологий**

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе

«Производство и проектирование металлорежущих инструментов»

Индекс по учебному плану: Б1.В.ДВ.04.02

**Направление подготовки: 15.03.05 Конструкторско-технологическое
обеспечение машиностроительных производств**

Квалификация: бакалавр

**Профиль подготовки: Технологии, оборудование и автоматизация
машиностроительных производств**

**Вид(ы) профессиональной деятельности: проектно-конструкторская,
производственно-технологическая**

Альметьевск 2017 г.

РАЗДЕЛ 1. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ И КОНЕЧНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

1.1 Цель изучения дисциплины (модуля)

Основной целью изучения дисциплины (модуля) «Производство и проектирование металлорежущих инструментов» у будущих бакалавров является получение знаний о современных формообразующих инструментах, их возможностях, рациональных областях их применения.

1.2 Задачи дисциплины (модуля)

Основной задачей дисциплины (модуля) является подготовка студентов к рациональному выбору и применению формообразующих инструментов на основе заданных критериев, а также:

1. проектирование сложнопровильных инструментов на основе использования современной вычислительной техники;
2. оптимизация конструкций формообразующих инструментов;
3. изучение основных закономерностей конструирования формообразующих инструментов.

1.3 Место дисциплины (модуля) в структуре ОП ВО

Дисциплина «Производство и проектирование металлорежущих инструментов» входит в Блок Б1 «Дисциплины (модули)» и относится к вариативной части программы дисциплин по выбору, читается в шестом семестре на третьем курсе для очной формы обучения и в восьмом семестре на четвертом курсе для заочной формы обучения по профилю «Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств»

Дисциплина «Производство и проектирование металлорежущих инструментов» опирается на знания и навыки, приобретенные обучающимися в результате изучения дисциплин базовой части «Детали машин», «Сопротивление материалов», «Материаловедение. Технология конструкционных материалов» и вариативной части: «Метрология, стандартизация и сертификация».

Полученные при изучении дисциплины «Производство и проектирование металлорежущих инструментов» знания, умения и навыки будут использованы при изучении дисциплин базовой и вариативной частей учебного плана «Метрологическое обеспечение машиностроительных производств», «Технология машиностроения», при прохождении производственной, в т.ч. преддипломной практик и при подготовке выпускной квалификационной работы.

1.4 Перечень компетенций, которые должны быть реализованы в ходе освоения дисциплины

ПК-2 способность использовать методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей материалов, и готовых машиностроительных изделий, стандартные методы их проектирования, прогрессивные методы эксплуатации изделий

ПК-16 способность осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий,

выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора, и расчетов параметров технологических процессов для их реализации

РАЗДЕЛ 2 СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) И ТЕХНОЛОГИЯ ЕЕ ОСВОЕНИЯ

2.1 Структура дисциплины (модуля), ее трудоемкость и применяемые образовательные технологии

Таблица 1а

Распределение фонда времени по видам занятий (очная форма обучения)

Наименование раздела и темы	Всего часов	Виды учебной деятельности, включая самостоятельную работу обучающихся и трудоемкость (в часах/ интерактивные часы)				Коды составляющих компетенций	Формы и вид контроля освоения составляющих компетенций
		лекции	лаб. раб.	пр. зан.	сам. раб.		
<i>Раздел 1. Методы формообразования и инструментальные материалы</i>							<i>ФОС ТК-1 Тестирование</i>
Тема 1.1. Методы формообразования поверхности и конструктивные элементы формообразующих инструментов	4	1			3	ПК-2.13 ПК-16.13	Собеседование
Тема 1.2. Инструментальные материалы	6	1		2	3	ПК-2.13 ПК-2.1У	Собеседование, защита практических работ
<i>Раздел 2. Резцы, протяжки и инструменты для образования отверстий</i>							<i>ФОС ТК-2 Тестирование</i>
Тема 2.1. Резцы	10	1	4	2	3	ПК-16.13	Собеседование, защита лабораторных и практических работ
Тема 2.2. Протяжки	10	2		2	6	ПК-2.1В ПК-16.1У	Собеседование, защита практических работ
Тема 2.3. Инструменты для обработки отверстий	10	1	4	2	3	ПК-2.1В ПК-16.1У	Собеседование, защита лабораторных и практических работ
Тема 2.4. Фрезы	14	2	4	2	6	ПК-2.1В ПК-16.1У	Собеседование, защита лабораторных и практических работ
Тема 2.5. Абразивные инструменты	8	2			6	ПК-16.1У	Собеседование

<i>Раздел 3. Сложнопрофильные инструменты. Вспомогательные инструменты</i>							<i>ФОС ТК-3 Тестирование</i>
Тема 3.1. Инструменты для образования резьбы	14	2	4	2	6	ПК-16.13	Собеседование, защита лабораторных и практических работ
Тема 3.2. Инструменты для обработки зубьев цилиндрических колёс	14	2	2	4	6	ПК-16.13	Собеседование, защита лабораторных и практических работ
Тема 3.3. Инструменты для нарезания зубьев конических колёс	10	2		2	6	ПК-16.1В	Собеседование, защита практических работ
Тема 3.4. Вспомогательные инструменты для станков с ЧПУ и ГПС	8	2			6	ПК-16.1В	Собеседование
Экзамен	36				36	ПК-2.13 ПК-2.1У ПК-2.1В ПК-16.13 ПК-16.1У ПК-16.1В	<i>ФОС ПА Тестирование Собеседование</i>
<i>Раздел 4. Расчет и формирование пояснительной записки</i>							<i>ФОС ТК-4 Собеседование Проверка расчетов КР</i>
Тема 4.1. Проектирование спирального сверла	6				6	ПК-2.23 ПК-2.2У ПК-16.23 ПК-16.2У	<i>Контроль выполнения расчетов</i>
Тема 4.2. Проектирование круглой протяжки	6				6	ПК-2.23 ПК-2.2У ПК-16.23 ПК-16.2У	<i>Контроль выполнения расчетов</i>
Тема 4.3. Проектирование фасонного резца	6				6	ПК-2.23 ПК-2.2У ПК-16.23 ПК-16.2У	<i>Контроль выполнения расчетов</i>
<i>Раздел 5. Графическая часть курсовой работы</i>							<i>ФОС ТК-5 Проверка графического материала КР</i>
Тема 5.1. Чертеж спирального сверла	6				6	ПК-2.2У ПК-2.2В ПК-16.2У ПК-16.2В	<i>Контроль выполнения чертежа</i>
Тема 5.2. Чертеж круглой протяжки	6				6	ПК-2.2У ПК-2.2В ПК-16.2У ПК-16.2В	<i>Контроль выполнения чертежа</i>
Тема 5.2. Чертеж фасонного резца	6				6	ПК-2.2У ПК-2.2В ПК-16.2У ПК-16.2В	<i>Контроль выполнения чертежа</i>

Курсовая работа						ПК-2.23 ПК-2.2У ПК-2.2В ПК-16.23 ПК-16.2У ПК-16.2В	Защита курсовой работы Собеседование
ИТОГО:	180	18	18	18	126		

Таблица 16

Распределение фонда времени по видам занятий (заочная форма обучения)

Наименование раздела и темы	Всего часов	Виды учебной деятельности, включая самостоятельную работу обучающихся и трудоемкость (в часах/ интерактивные часы)				Коды составляющих компетенций	Формы и вид контроля освоения составляющих компетенций
		лекции	лаб. раб.	пр. зан.	сам. раб.		
<i>Раздел 1. Методы формообразования и инструментальные материалы</i>							<i>ФОС ТК-1 Тестирование</i>
Тема 1.1. Методы формообразования поверхности и конструктивные элементы формообразующих инструментов	11				11	ПК-2.13 ПК-16.13	Отчет о выполнении СРС
Тема 1.2. Инструментальные материалы	12			1	11	ПК-2.13 ПК-2.1У	Защита практических работ
<i>Раздел 2. Резцы, протяжки и инструменты для образования отверстий</i>							<i>ФОС ТК-2 Тестирование</i>
Тема 2.1. Резцы	13	1	1	1	10	ПК-16.13	Собеседование, защита лабораторных и практических работ
Тема 2.2. Протяжки	13	1	1	1	10	ПК-2.1В ПК-16.1У	Собеседование, защита практических работ
Тема 2.3. Инструменты для обработки отверстий	13	1	1	1	10	ПК-2.1В ПК-16.1У	Собеседование, защита лабораторных и практических работ
Тема 2.4. Фрезы	13	1	1	1	10	ПК-2.1В ПК-16.1У	Собеседование, защита лабораторных и практических работ
Тема 2.5. Абразивные инструменты	11				11	ПК-16.1У	Собеседование
<i>Раздел 3. Сложнопрофильные инструменты. Вспомогательные инструменты</i>							<i>ФОС ТК-3 Тестирование</i>
Тема 3.1. Инструменты для образования резьбы	13	1	1	1	10	ПК-16.13	Собеседование,

							защита лабораторных и практических работ
Тема 3.2. Инструменты для обработки зубьев цилиндрических колёс	13	1	1	1	10	ПК-16.13	Собеседование, защита лабораторных и практических работ
Тема 3.3. Инструменты для нарезания зубьев конических колёс	12			1	11	ПК-16.1В	Защита практических работ
Тема 3.4. Вспомогательные инструменты для станков с ЧПУ и ГПС	11				11	ПК-16.1В	Отчет о выполнении СРС
Экзамен	9				9	ПК-2.13 ПК-2.1У ПК-2.1В ПК-16.13 ПК-16.1У ПК-16.1В	ФОС ПА Тестирование Собеседование
<i>Раздел 4. Расчет и формирование пояснительной записки</i>							ФОС ТК-4 Собеседование Проверка расчетов КР
Тема 4.1. Проектирование спирального сверла	6				6	ПК-2.23 ПК-2.2У ПК-16.23 ПК-16.2У	Контроль выполнения расчетов
Тема 4.2. Проектирование круглой протяжки	6				6	ПК-2.23 ПК-2.2У ПК-16.23 ПК-16.2У	Контроль выполнения расчетов
Тема 4.3. Проектирование фасонного резца	6				6	ПК-2.23 ПК-2.2У ПК-16.23 ПК-16.2У	Контроль выполнения расчетов
<i>Раздел 5. Графическая часть курсовой работы</i>							ФОС ТК-5 Проверка графического материала КР
Тема 5.1. Чертеж спирального сверла	6				6	ПК-2.2У ПК-2.2В ПК-16.2У ПК-16.2В	Контроль выполнения чертежа
Тема 5.2. Чертеж круглой протяжки	6				6	ПК-2.2У ПК-2.2В ПК-16.2У ПК-16.2В	Контроль выполнения чертежа
Тема 5.2. Чертеж фасонного резца	6				6	ПК-2.2У ПК-2.2В ПК-16.2У ПК-16.2В	Контроль выполнения чертежа
Курсовая работа						ПК-2.23 ПК-2.2У ПК-2.2В ПК-16.23	Защита курсовой работы Собеседование

						ПК-16.2У ПК-16.2В	
ИТОГО:	180	6	6	8	160		

РАЗДЕЛ 3 ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

3.1 Учебно-методическое обеспечение дисциплины (модуля)

3.1.1 Основная литература

1. Режущий инструмент [Электронный ресурс] : учеб. / Д.В. Кожевников [и др.]. — Электрон. дан. — Москва : Машиностроение, 2014. — 520 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/63256>.

2. Фельдштейн, Е.Э. Режущий инструмент. Эксплуатация [Электронный ресурс] : учеб. пособие / Е.Э. Фельдштейн, М.А. Корниевич. — Электрон. дан. — Минск : Новое знание, 2012. — 256 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/2920>.

3. Процессы и операции формообразования и инструментальная техника: учебное пособие/ С.Н.Григорьев, В.А. Гречишников, А.Г.Схиртладзе и др. - Старый Оскол: ТНТ, 2012.-328с.

3.1.2 Дополнительная литература

4. Клименков, С.С. Формообразующий инструмент в машиностроении. Расчет и конструирование [Электронный ресурс] : учеб. пособие — Электрон. дан. — Минск : Новое знание, 2014. — 671 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/64770>.

5. Инструментальное обеспечение автоматизированного производства: Учебник для машиностр. спец. вузов/ В.А. Гречишников, А.Р. Маслов, Ю.М. Соломенцев и др.; Под ред. Ю.М. Соломенцева. – М.:Высш. Школа, 2001.– 271 с.

3.1.3 Методическая литература к выполнению курсовой работы

6. Проектирование режущего инструмента: учебное пособие/ В.А. Гречишников, Н.А. Чемборисов, А.Г. Схиртладзе, В.Б. Ступко, Р.М. Хисамутдинов, В.Н. Матвеев, Д.Н. Ларионов, Л.А. Сухина. – Старый Оскол: ТНТ, 2012- 264 с.

3.1.4 Методическая литература к выполнению лабораторных работ

7. Егорова Е.И., Фирстов Д.О., Ларионов Д.Н., Ахмадиев А.И., Тамасов Э.Г. Производство и проектирование металлорежущих инструментов: Учебно-методическое пособие по выполнению лабораторных работ для студентов, обучающихся по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» – Альметьевск: АФ КНИТУ-КАИ, 2015. – 71 с.

3.1.5 Методическая литература к выполнению практических работ

8. Егорова Е.И., Фирстов Д.О., Ларионов Д.Н., Ахмадиев А.И., Тамасов Э.Г. Производство и проектирование металлорежущих инструментов: Учебно-методическое пособие по выполнению практических работ для студентов, обучающихся по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» – Альметьевск: АФ КНИТУ-КАИ, 2015. – 71 с.

3.2 Информационное обеспечение дисциплины (модуля)

3.2.1 Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

1. Сборный режущий инструмент - <https://www.hoffmann-group.com/RU/ru/horu/Сборный-режущий-инструмент/с/992>
2. Sandvik Coromant. Режущие инструменты - <https://www.sandvik.coromant.com/ru-ru>

4.2.2 Перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

1. Microsoft Windows
2. Microsoft Office
3. Учебный комплект КОМПАС-3D V14

3.3 Кадровое обеспечение

3.3.1 Базовое образование

Высшее образование в предметной области машиностроения и /или наличие ученой степени и/или ученого звания в указанной области и /или наличие дополнительного профессионального образования – профессиональной переподготовки в области машиностроения и /или наличие заключения экспертной комиссии о соответствии квалификации преподавателя профилю преподаваемой дисциплины.